

週報 佐世保中央ロータリークラブ

創立:1990年9月29日/認証:1990年10月22日

WEEKLY REPORT

会長:指山 康二 / 副会長:崎元 英伸 / 幹事:岩政 孝

本日の出席率 82.93%

会員数	41 名
出席	34 名
欠席(免責0名)	7 名
ビジター	0 名

前々回の修正出席率 100%

出席	35 名
メイクアップ	6 名
出席規定除外	0 名

‘08～‘09 年度クラブ・スローガン

ロータリーは **出愛** のきずな
楽しもう！ロータリー！

サブ・スローガン

楽しもう！ クラブ奉仕
皆んなに見せよう！ 職業奉仕
青少年・まちづくり！社会奉仕
親愛のきずな！ 国際奉仕

‘08～‘09 年度 R.I テーマ

夢をかたちに



会長挨拶・指山康二 君



良い天気ですので、皆様に楽しい1日を過ごしましょう。
「楽しもう！ロータリー」です。宜しくお願い致します。

幹事報告

1. 例会変更

ありません。

2. 来信

・国際ロータリー

- 1) ロータリーワールド 2008年10月号
- 2) 第100回 国際ロータリー年次大会のご案内
2009年6月21日～24日 イギリス/バーミンガム
- 3) 公式名簿の2009～2010年度版に記載するロータリー
クラブの役員名報告書式

・地区大会事務局

新世代登録料と参加について(補足)
ローターアクトの登録料は2名分を上限とする。
(2名以上参加しても、それ以上の登録料はいりません。)

サントリー九州熊本工場・職場訪問例会道中記

今回の例会である職場訪問は、11月2日の日曜日に変更して、サントリー九州熊本工場と、家族愛を深めることを優先的に併用して、周辺の熊本見学を大型バス2台、総勢76名で楽しい日帰り家族旅行を行いました。

集合は崎元副会長1号車がセントラルホテル、佐世保駅に7時35分、卸団地に7時45分集合、卸団地からは和気藹々の18名が乗車し、先に乗車していた21名と顔合わせしました。酒も飲まずに静かに進行していた1号車は、金立パーキングで2号車と合流する予定でしたが、急遽、川登パーキングで休憩を取り、大野バス停に7時30分集合にしてビール6本も飲みほしてきた(?)指山会長・田端委員長2号車と植木パーキングで合流して、いざサントリー九州熊本工場へ。＼

皆様おはようございます。本日はサントリー九州熊本工場の職場訪問例会バスツアーに、会員34名の参加で、出席率83%です。ご家族を含めると、総勢76名の方に参加して頂きまして、ありがとうございます。凄い出席率です。楽しみです。さぞかしビールが美味しいでしょう。長富職業奉仕委員長始め、職業奉仕委員会の皆様には、お世話が大変でしょうが宜しくお願い致します。

特に、今回の事業に熱意を燃やされた、長富職業奉仕委員長、又現地に3回も下見に行って頂いた、田端職業情報委員長と2回下見に行って頂いた岩政幹事に感謝申し上げます。そして、今回のバス旅行は、古賀純男職業奉仕委員とサントリーの繋がりで、実現できました事に深く感謝いたします。これこそ職業奉仕だと思います。ありがとうございました。

中央ロータリークラブ全員でのバス旅行は、10年ぶり位ではないかと思います。前回は、あるパーキングエリアでバスに乗り損ねた方がいらっしゃいましたが、今回は、その様な事が無いようにお願い致します。

editorial staff : 出席・週報委員会

週報

佐世保中央ロータリークラブ

cooperate with パソコン倶楽部

WEEKLY REPORT

／到着予定地の、熊本県上益城郡嘉島町大字北甘木字八幡水サントリー九州熊本工場（Tel 096-237-3860）へ 30分ほど遅れて到着し、工場見学を行いました。サントリー九州熊本工場は、全国に利根川、武蔵野、京都と熊本工場がありますが、4つめのビール工場をこの地を選んだ理由は、世界最大級のカルデラから湧き出す、阿蘇の天然水の水質。1人1本の缶ビールを毎日飲んでも1400年かかる直径5m、高さ25mの円筒形の貯蔵庫が数十も建造されていました。工場庭園は、日本緑化最優秀賞を受賞した環境に優しい緑豊かな造形、工場は巨大でビール製造過程をほぼ実物大で再現してありました。

ビール製造には素材選び（天然水、大麦、ホップ）、製麦、仕込み（麦芽でんぷんに天然水を加えると糖に分解され、ホップを加える）、発酵（酵母菌）、貯蔵（0℃下でCO2ガスにより香りやまろやかさを熟成）、濾過、缶、ビン、樽製造の説明を30分ほど聴講した後、2005・2006・2007年の3年連続モンドセレクション金賞を受賞したザ・プレミアムモルツの歴史、製造（製造のコツは企業ヒミツ）ならびに、おいしいビールの飲み方の講義を20分ほど受けた後、待ちに待ったビールの試飲がありました。気温が22℃を超えるとビールが売れるそうで、夏場は製造が間に合わないとのことでした。どうやらモンドセレクションではビールを飲んだ瞬間にホップ（フラボノイド系カテキン）の味と香りがし、それがすぐに消え、コクやうまみが味わえ、何度飲んでも同じ味わいが出来ることに、審査基準がおかれているようです。昨年度から黒字転換したとのこと、誠にありがとうございます。

ビールづくりにかける巨大資本に驚いたことと、ビールを飲むのに1時間も待ったことは、初めての経験でした。その後、昼食は煙り充満する焼き肉を食べ、二手に分かれて柿狩り組と霊巖洞見学に行かれてる様子でした。早く帰りたいのですが、熊本城見学の後に帰路へ。ビールを飲んだ後は、ズーッと寝てましたので記憶はありません（バスの中では隣の席に座っていた妻に、人の領土に侵入するかと、時々小突かれて起こされていたことだけ覚えてますが・・・）。到着は20時20分頃ではなかったでしょうか。

各家庭に思い出が残った、とても充実した家族旅行でした。

長富委員長をはじめとした、委員会の皆様に乾杯！謝辞。

あの日をプレイバック



editorial staff : 出席・週報委員会

週報

佐世保中央ロータリークラブ

cooperate with パソコン倶楽部

WEEKLY REPORT

あの日をプレイバック -part.2



editorial staff : 出席・週報委員会

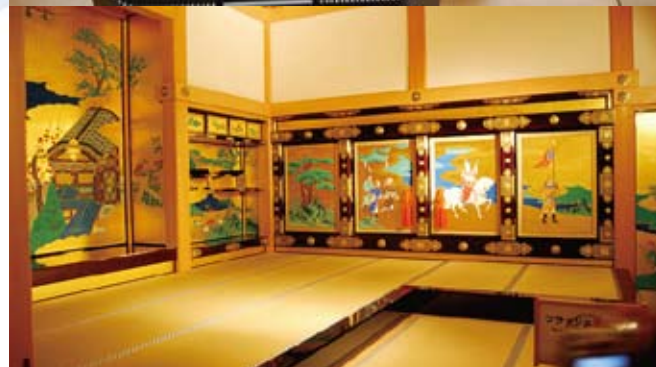
週報

佐世保中央ロータリークラブ

cooperate with パソコン倶楽部

WEEKLY REPORT

あの日をプレイバック -part.3



週報担当：大久保 厚司 君